

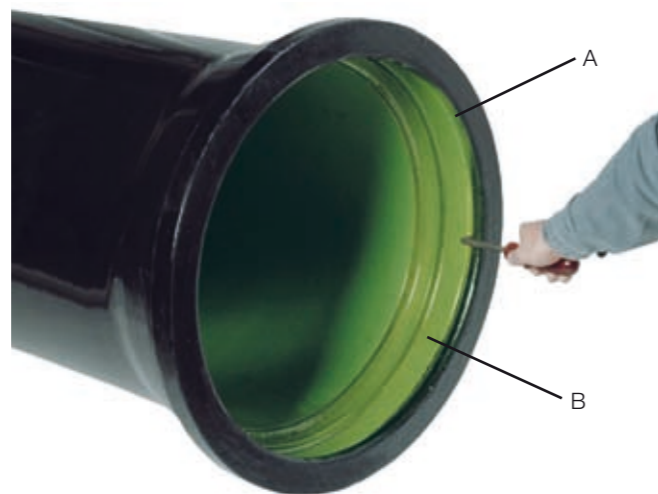
Instructions de montage pour conduites DN 80 – 500 à emboîtements auto-étanches avec verrouillage interne fig. 2807

1. Remarque générale

Le respect des directives suivantes permet d'assurer un montage correct et professionnel.

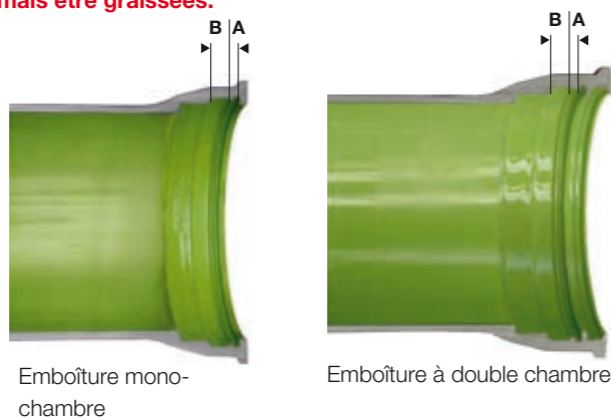
2. Nettoyage des emboîtures

Vérifier la propreté de la rainure d'arrêt (A), de la chambre d'étanchéité (B) et du bout lisse.



3. Pose des bagues de joint fig. 2810 / 2811

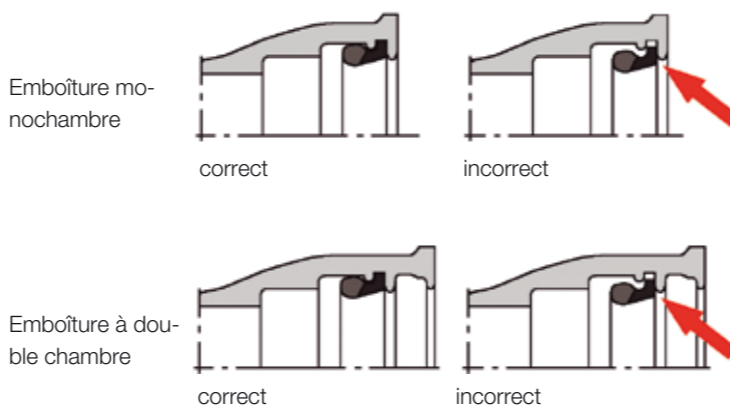
La rainure de retenue (A) et la chambre d'étanchéité (B) ne doivent jamais être graissées.



- La bague de joint doit absolument être posée.
- Poser la bague de joint à la main, en formant un repli.
- Aplatir le reste du joint dans la chambre.
- Si cette opération pose des problèmes, former deux replis à deux endroits opposés. Deux replis plus petits peuvent être aplatés sans efforts.



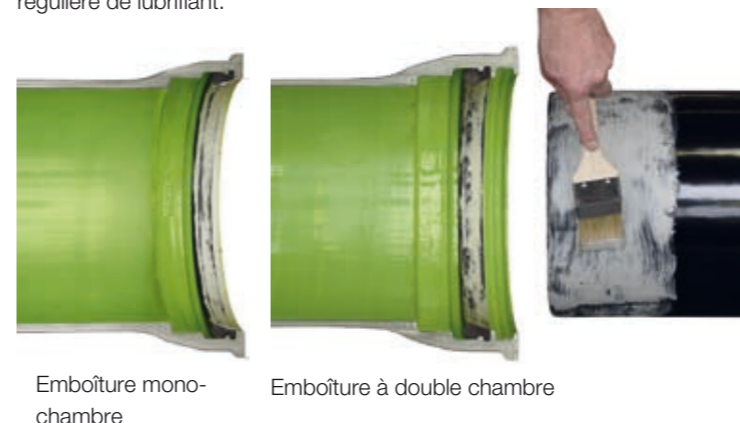
La rainure de retenue (A) et la chambre d'étanchéité (B) ne doivent jamais être graissées.



- Remarque:**
- Les bagues de joint doivent être entreposées à l'abri du soleil et de l'humidité.
 - Elles ne doivent être mises en place que juste avant l'assemblage.
 - En hiver, il est indiqué de conserver les bagues de joint dans un local chauffé – cela facilite les travaux de montage.

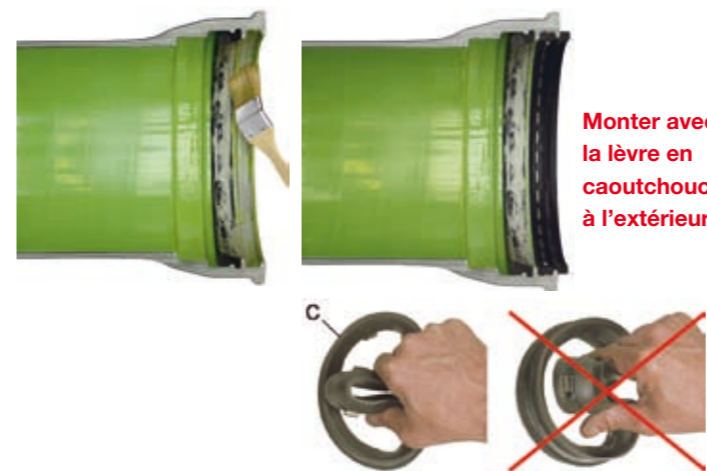
4. Lubrification des emboîtures et des bouts lisses des tuyaux et raccords

Lubrification
Enduire les bouts lisses et les bagues de joint mises en place d'une couche régulière de lubrifiant.



5. Montage de verrouillage intérieur dans l'emboîture à double chambre (tuyaux, vannes et tés)

- Verrouillage intérieur fig. 2807**
- Lubrifier suffisamment la chambre du verrouillage.
 - Replier la bague de verrouillage (C) sur elle-même d'un simple geste.
 - Poser la bague de verrouillage (C) dans la chambre.



- Contrôle du montage:**
- Le verrouillage pouvoir être coulissé dans la chambre à la main.
 - Enduire le bout lisse, la bague de joint mise en place et la bague de verrouillage d'une couche régulière de lubrifiant.



Pour les tuyaux et raccords à emboîture auto-étanche mono-chambre, il faut utiliser le verrouillage extérieur fig. 2806.

6. Centrage et alignement de l'emboîtement auto-étanche

- Insérer le bout uni dans l'emboîture jusqu'à qu'il se centre dans la bague de verrouillage.
- Les axes des éléments d'assemblage (tuyaux, raccords, robinetterie) doivent former une ligne droite horizontale et verticale.



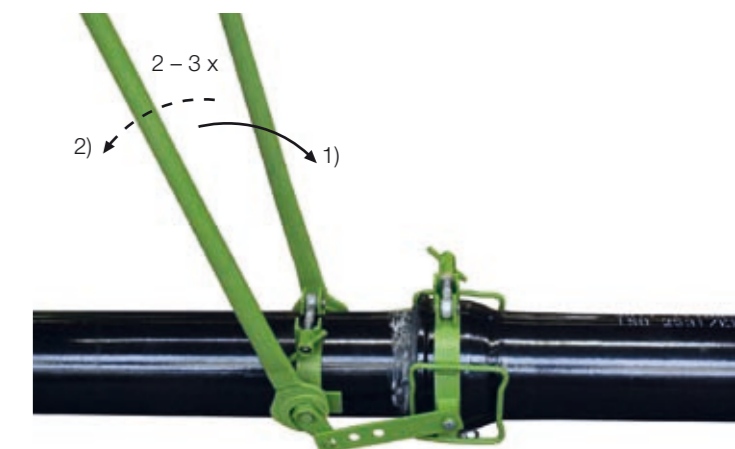
7. Montage

Surveiller la profondeur d'emboîtement pendant et après l'assemblage. Voir point 8.

Montage à l'aide de l'outil de montage fig. 293 pour tuyaux et raccords DN 80-350

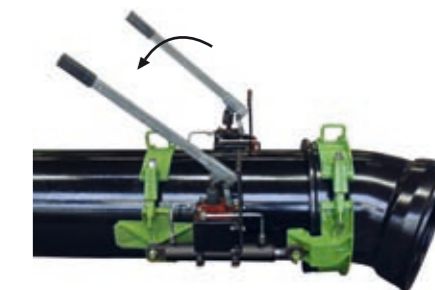
- 1) Après le centrage, les éléments d'assemblage sont emboîtés rapidement et aisément à l'aide de l'outil de montage fig. 293. Celui-ci est actionné par des clés de manœuvre.

- Attention!**
- 2) Lors du montage d'un emboîtement auto-étanche avec verrouillage intérieur fig. 2807, le verrouillage est assuré par deux à trois forts mouvements de recul à l'aide des clés de manœuvre.



Montage à l'aide de l'outil de montage fig. 254 pour tuyaux et raccord DN 400-500

L'outil de montage est actionné hydrauliquement, il est spécialement conçu pour l'assemblage d'emboîtements auto-étanches.



8. Contrôles pendant et après le montage

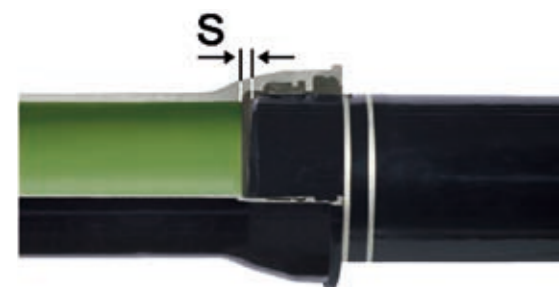
Le jeu entre le bout lisse et la base de l'emboîture doit respecter la tolérance prévue: (S) = 5-10 mm.

Emboîtements auto-étanches à double chambre DN 80-500 (tuyaux)

Position de la ligne de repère gris-argent pour emboîtements auto-étanches:

Sans verrouillage

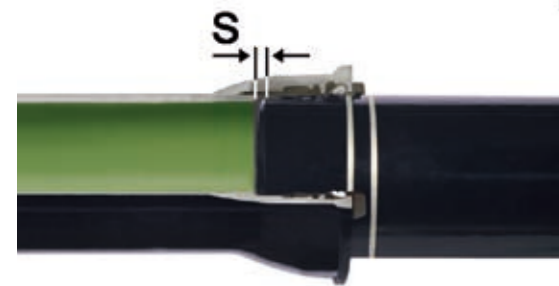
Lorsque le bord de l'emboîture arrive à la hauteur de la première ligne de repère, le bout lisse est correctement emboîté.



Sans verrouillage

Avec verrouillage intérieur fig. 2807

Lorsque le bord de la manchette en caoutchouc de la bague de verrouillage arrive à la hauteur de la deuxième ligne de repère, le bout lisse est correctement emboîté.



Avec verrouillage

9. Déviation d'emboîtement lors de montage avec/sans verrouillage intérieur

Après l'assemblage et les contrôles, les emboîtements peuvent être déviés.

L'angle de déviation admissible α est le suivant:

Sans verrouillage

$\leq 5^\circ$ pour DN 80-300

$\leq 4^\circ$ pour DN 350-400

$\leq 3^\circ$ pour DN 500-700

Avec verrouillage

$\leq 3^\circ$ pour DN 80-500



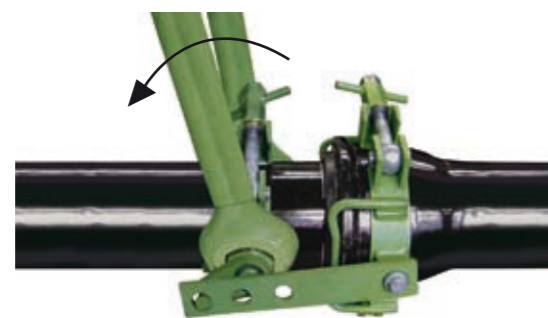
10. Démontage de l'emboîtement auto-étanche

Lors du démontage, il faut distinguer entre les emboîtements avec et sans verrouillage.

Démontage d'un emboîtement sans verrouillage

À l'aide de l'outil de montage fig. 293

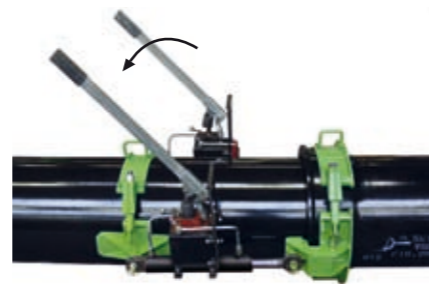
Dégager le bout lisse de l'emboîture avec les clés de manœuvre.



À l'aide de l'outil de montage fig. 254

Inverser le circuit d'huile au moyen des leviers du système hydraulique.

Le pompage par les leviers dégage alors le cylindre et l'emboîtement est démonté.

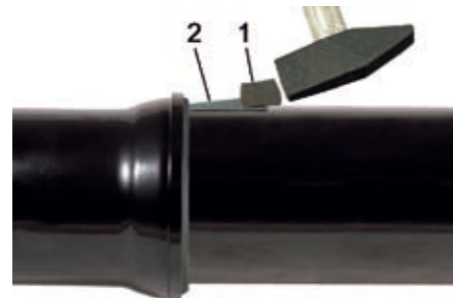


Démontage d'emboîtements auto-étanches assemblés depuis longtemps: forcer les tôles de séparation fig. 255-2 entre le bout lisse et la bague de joint à l'aide d'un marteau et de la tête d'impact fig. 255-1.

Les bagues de joint démontées ne doivent pas être réutilisées.

Démontage d'un emboîtement auto-étanche avec verrouillage intérieur fig. 2807

- Enfoncer le bout uni du tuyau jusqu'à la base de l'emboîture à l'aide de l'outil de montage fig. 293.
- Forcer les tôles de séparation fig. 255-2 (2) entre le bout lisse et la bague à l'aide d'un marteau et de la tête d'impact fig. 255-1 (1).



Nombre de tôles de séparation par démontage:

DN	Pièce
80	4
100	5
125	6
150	7
200	9
250	12
300	15
400	17
500	20

L'emboîtement est dégagé à l'aide de l'outil de montage fig. 293 et fig. 254 (comme pour le démontage sans verrouillage).

Attention! Les bagues de verrouillage démontées peuvent être réutilisées dans la mesure où un contrôle visuel ne révèle aucun dommage (aucun segment d'ancrage brisé).

11. Coupe de tuyaux

Prévention des accidents

Les mesures de prévention des accidents doivent être prises conformément aux directives du fabricant des outils. Des vêtements et des moyens de protection correspondants doivent être utilisés pendant les travaux.

Marquage de la coupe

- Coupe perpendiculaire à l'axe du tuyau.
- Avant la coupe, le tracé doit être marqué sur tout le pourtour du tuyau.

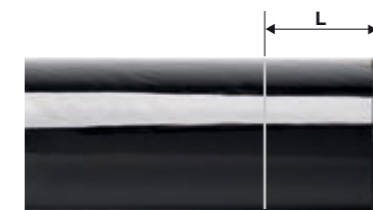
Conseil: enrouler un ruban d'acier aussi large que possible autour du fût du tuyau et en marquer la bordure sur le tuyau.

Lignes de repère sur tuyaux coupés

Les lignes de repère pour l'emboîtement doivent être reportées sur le bout lisse du tuyau coupé en fonction de l'élément d'assemblage à monter.



Pour raccords monochambre		Pour tuyaux et tés à double chambre			
DN	L mm	Avec verrouillage intérieur fig. 2807		Sans verrouillage intérieur fig. 2807	
DN	L mm	DN	L mm	DN	L mm
80	80	80	126	80	109
100	82	100	127	100	110
125	85	125	130	125	113
150	88	150	133	150	116
200	94	200	138	200	121
250	94	250	138	250	121
300	95	300	137	300	120
350	98	350	-	350	-
400	100	400	149	400	135
500	105	500	149	500	135



Coupe

Outil adéquat pour la coupe: tronçonneuse à disque.

Chanfrein de la coupe:

Le bout lisse du tuyau coupé doit être arrondi.

Outil adéquat pour le chanfreinage: meuleuse d'angle.

Exécution:

Le rayon (R) du chanfrein d'origine doit être reconstitué.

DN 80-150 R 5 mm DN 350-400 R 7 mm

DN 200-300 R 6 mm DN 500 R 8 mm

Les angles vifs doivent être bien arrondis. Ils entravent le mouvement d'emboîtement et risquent d'endommager les bagues de joint.

Des angles vifs peuvent être la cause d'emboîtements défectueux.



Le manteau en PUR ne doit en aucun cas être enlevé/écaillé au-delà de la surface arrondie!

Protection des coupes contre la corrosion

Bien nettoyer les surfaces intérieures des tuyaux coupés.

Retoucher les surfaces métalliques arrondies dénudées:

- des tuyaux vonRoll *ducpur* avec un bitume approprié pour l'eau potable.
- des tuyaux vonRoll *ecopur* avec un set à deux composants Resicoat® RS.



vonRollhydro

vonRoll hydro (france) sas

3, rue de l'oeuvre

fr-67600 selestat

tél. +33 3 59 60 04 04

fax +33 3 69 20 81 17

info@vonroll-hydro.fr

www.vonroll-hydro.fr

